

HIGIÉNICO. CERTIFICADO. SEGURO.

Una tecnología de medición de nivel fiable para procesos sensibles es un componente clave en aplicaciones críticas para la higiene en las industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica, y las modernas soluciones de sensores con diseño conforme a EHEDG, conexión tri-clamp y compatibilidad CIP / SIP permiten una integración segura e higiénica en entornos de proceso exigentes.



HIGIENE DEL PROCESO

- Utilización de materiales seguros para los alimentos
- Superficies lisas y sin huecos, sin cavidades para la suciedad: sin espacios muertos
- Certificación EHEDG para un diseño higiénico
- Juntas conformes con la FDA: FKM, EPDM o PTFE



ADAPTADOR TRI-CLAMP

- Conexión rápida sin herramientas según DIN, ISO, 3-A y ASME BPE
- Integración higiénica en recipientes, tuberías y sistemas
- Fácil de desmontar para el mantenimiento
- Diseño fácil de limpiar para procesos CIP / SIP



CIP & SIP

- Limpieza in situ (CIP): limpieza automática sin desmontaje
- Esterilización in situ (SIP): procesos sin gérmenes mediante vapor o productos químicos
- Resistente a los productos químicos, la presión y la temperatura
- Unos resultados de limpieza uniformes garantizan una calidad constante del producto

NORMAS DE HIGIENE QUE IMPRESIONAN. SENSORES CERTIFICADOS PARA PROCESOS SENSIBLES.

UN DISEÑO QUE GARANTIZA LA LIMPIEZA

Materiales en los que puede confiar

El acero inoxidable 316L / 1.4404 cumple altos requisitos de resistencia a la corrosión, seguridad alimentaria y facilidad de limpieza - para un funcionamiento continuo seguro.

Resistencia a la temperatura y la presión - para procesos exigentes

Sensores que soportan condiciones extremas - importantes para procesos con estrés térmico o medios agresivos.

Cierre hermético que crea seguridad

Las carcasas con certificación IP y las conexiones higiénicas Tri-Clamp protegen contra la contaminación y las fugas, algo esencial en procesos CIP / SIP.

Calidad de superficie que garantiza la higiene

Las superficies de acero inoxidable electropulidas con rugosidad superficial higiénica ($Ra < 0,8 \mu m$) y la construcción sin huecos reducen las acumulaciones - para un diseño conforme a los criterios EHEDG.

SEGURIDAD MEDIANTE SENSORES CERTIFICADOS

La tecnología de medición de nivel certificada es esencial en procesos sensibles a la higiene. Los sensores UWT cumplen las especificaciones EHEDG, FDA y CE 1935/2004 para garantizar la máxima seguridad en los procesos. La selección depende del ámbito de aplicación, los requisitos de limpieza y las especificaciones específicas del sector:

PARA LÍQUIDOS



Vibranivo®

VN 7120 | 7130 - Horquilla vibratoria

Medición de nivel puntual

Capanivo®

CN 7120 - Sensor capacitivo

Medición de nivel puntual e interfase

NivoRadar®

NR 8400 - Radar sin contacto

Medición de nivel continuo

PARA SÓLIDOS



Rotonivo®

RN 3 | 6 - Detector de paletas rotativas

Medición de nivel puntual

RFnivo®

RF 3100 - Varilla única capacitiva

Medición de nivel puntual