

# UWT

LEVEL. UP TO THE MAX.



**6** YEARS  
GUARANTEE  
APPROVED  
QUALITY

## Vibranivo® Vibrasil® 70 / 90

### INTERRUPTOR DE NIVEL VIBRATORIO

La solución universal para la detección segura del nivel pontual en productos sólidos pulverulentos y fluidos con baja densidad aparente, superficie elevada y formación excesiva de polvo.



# Vibranivo® Vibrasil®



- Conmutación fiable con ácido silícico transportado neumáticamente
- Desarrollado para indicar el nivel de llenado en pequeños depósitos intermedios
- Control de nivel en pozos y tuberías

Vibrasil® 70



Vibrasil® 90



Estándar



Extensión de tubo



Extensión de cable



## DATOS TÉCNICOS

Tipo	VIBRASIL® 70	VIBRASIL® 90
Modelos		Estándar (VN 2020) Extensión de tubo (VN 2030) Extensión de cable (VN 2050)
Carcasa	Aluminio IP 66	
Aprobaciones	ATEX II 1/2D, IECEx	
Temperatura de proceso	-40 °C hasta +150 °C	
Rango de presión	-1 hasta +16 bar	
Sensibilität	Valor DK ≤ 5g/l	
Aplicación	En cintas transportadoras y pequeños depósitos intermedios en el transporte neumático. Con alto contenido de aire.	En silos de almacenamiento, depósitos intermedios y mezcladoras. Con menor contenido de aire.
Tensión de alimentación	19-230V AC / 19-55V DC	
Salida de señal	Relé SPDT	
Conexión al proceso	Brida DN100 PN6 Brida DN100 PN16 Otras bridas disponibles bajo pedido	R 1½" cónico NPT 1½" Todas las conexiones con bridas posibles
Horquilla vibratoria	195 mm Pala de aluminio	195 mm
Horquilla vibratoria/ extensión	Acero inoxidable 1.4404 o 1.4301	

Aplicación: El Vibrasil® 90 se puede utilizar, según las necesidades, como indicador de lleno, de vacío o intermedio en silos, así como en pequeños depósitos intermedios. La alta sensibilidad y la rápida reacción de la sonda garantizan una conmutación segura. La sensibilidad se puede ajustar en dos niveles. La electrónica funciona sin retardo de tiempo en el proceso de conmutación.

El Vibrasil® 70 tiene una sensibilidad aún mayor que el Vibrasil® 90 y es especialmente adecuado para aplicaciones en las que hay una proporción muy alta de aire en el ácido silícico. Se utiliza, por ejemplo, para supervisar el flujo en tuberías de transporte o como indicador de lleno en contenedores muy pequeños dentro de las rutas de transporte.