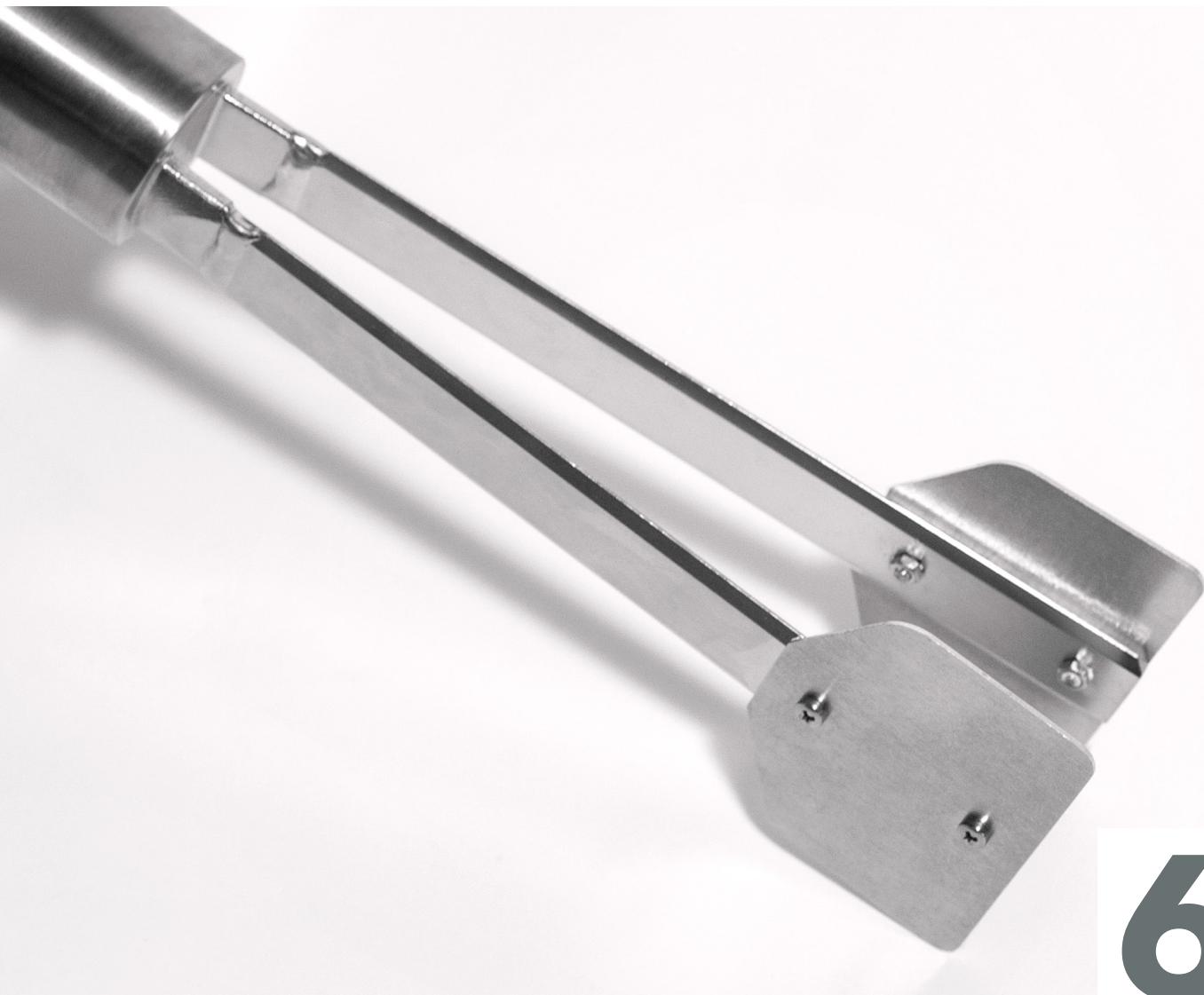


UWT

LEVEL. UP TO THE MAX.



6 YEARS
GUARANTEE
APPROVED
QUALITY

Vibranivo® Vibrasil® 70 / 90

CHAVE DE NÍVEL VIBRATÓRIA

A solução universal para a detecção segura do nível pontual em produtos sólidos empoeirados e fluidos com baixa densidade aparente, superfície elevada e formação acentuada de poeira.



Vibranivo® Vibrasil®



- Comuta de forma confiável com ácido silícico transportado pneumaticamente
- Desenvolvido para sinalização de nível máximo em pequenos recipientes intermediários
- Controle de nível em poços e tubulações



DADOS TÉCNICOS

| Tipo | VIBRASIL® 70 | VIBRASIL® 90 |
|-----------------------------|---|---|
| Modelos | | Padrão (VN 2020) Extensão de tubo (VN 2030) Extensão de cabo (VN 2050) |
| Invólucro | | Alumínio IP 66 |
| Certificações | | ATEX II 1/2D, IECEx |
| Temperatura do processo | | -40 °C a +150 °C |
| Intervalo de pressão | | -1 até +16 bar |
| Sensibilidade | | Valor DK ≤ 5g/l |
| Aplicação | Em esteiras transportadoras e pequenos reservatórios intermediários em transporte pneumático. Com elevado teor de ar. | Em silos de armazenamento, depósitos intermediários e misturadores. Com menor teor de ar. |
| Tensão de alimentação | 19-230V AC / 19-55V DC | |
| Saída de sinal | Relé SPDT | |
| Conexão ao processo | Flange DN100 PN6 Flange DN100 PN16 Outras flanges sob pedido | R 1½" cônico NPT 1½" Todas as conexões de flanges possíveis |
| Garfo vibratório | 195 mm Pá de alumínio | 195 mm |
| Garfo vibratório / Extensão | Aço inoxidável 1.4404 ou 1.4301 | |

Aplicação: O Vibrasil® 90 pode ser utilizado, dependendo da necessidade, como detecção de nível máximo, sob demanda ou vazio em silos, bem como em pequenos recipientes intermediários. A alta sensibilidade e a rápida reação da sonda garantem uma comutação segura. A sensibilidade é ajustável em dois níveis. O sistema eletrônico funciona sem atraso no processo de comutação.

O Vibrasil® 70 tem uma sensibilidade ainda maior do que o Vibrasil® 90 e é especialmente adequado para aplicações onde há alta concentração de ar na tubulação transportadora. Por exemplo, ele pode ser usado para detecção de fluxo em tubulações transportadoras ou na detecção de fluxo total em tanques de intermediários pequenos em um sistema transportador.