

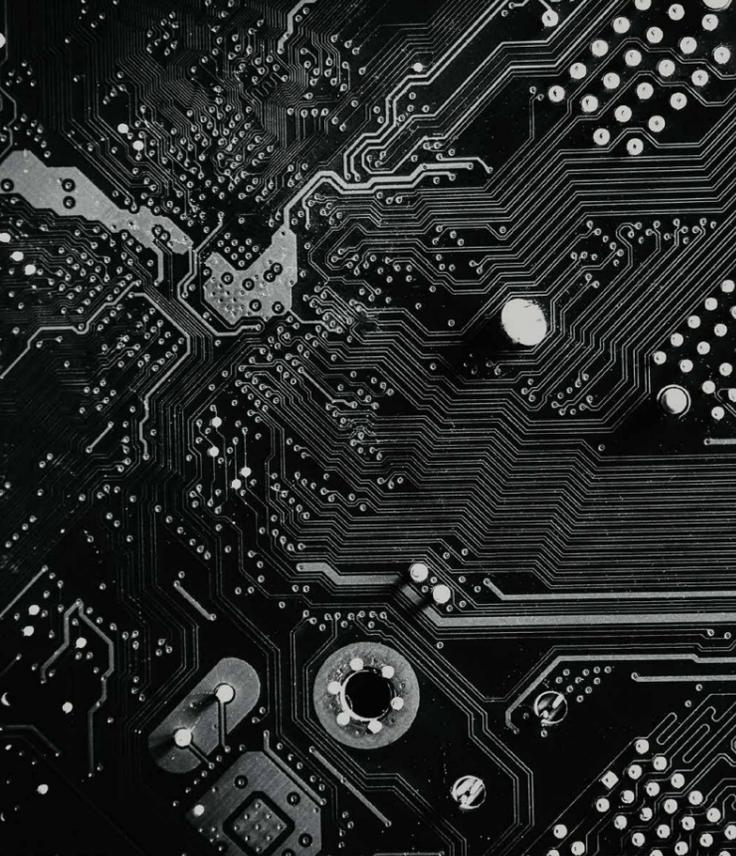
UWWT

LEVEL. UP TO THE MAX.



6 YEARS
GUARANTEE
APPROVED
QUALITY

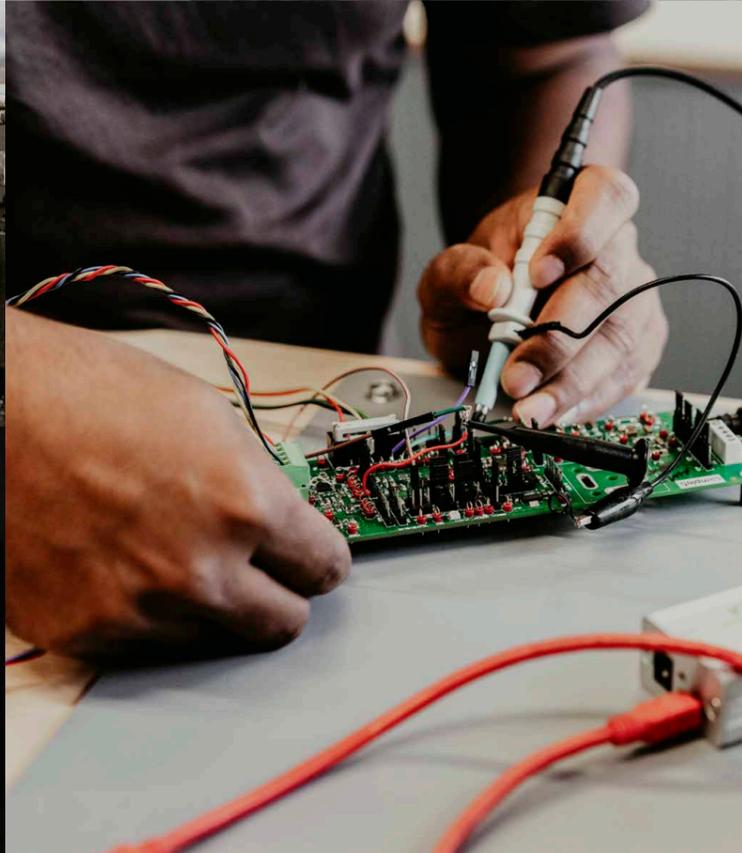
**LÖSUNGEN FÜR DIE
CHEMIE-INDUSTRIE**



GEMEINSAM

=

ERFOLGREICH



LEVEL. UP TO THE MAX.

UWT steht als inhabergeführtes, mittelständisches Unternehmen mit einem internationalen Vertriebsnetzwerk in über 90 Ländern und persönlichen Kontakten vor Ort für eine nachhaltige Partnerschaft auf Augenhöhe – global und regional.

Die Kernkompetenz von UWT liegt in der Füllstand-, Grenzstand- und Trennschichtmessung. Wir messen Schüttgut, von feinstem Pulver bis zu grobkörnigen, abrasiven Materialien, sowie Flüssigkeiten aller Art, auch hochviskose Pasten und Schäume.

Im Bereich der Grenzstandmessung hat UWT bei Schüttgut eine Sonderstellung erreicht und mit dem Drehflügelmelder neue Standards gesetzt.

INNOVATIVE LÖSUNGEN UND DIGITALISIERUNG

Moderne, hochwertige Technologien sorgen für einen kontinuierlichen Prozessablauf. UWT-Sensoren sind mit maximaler Prozesskompatibilität entwickelt, sodass sie sich nahtlos in Anlagen integrieren lassen und optimal unterstützen. Zudem wird eine umfassende Digitalisierung geboten: Modernste eTools ermöglichen eine einfache Produktauswahl, Konfiguration und Inbetriebnahme. Eine intuitive Bedienung sowie innovative Gerätekommunikation sorgen für einen reibungslosen Betrieb.

INDIVIDUELLE PRODUKTKONZEPTE UND WARTUNGSFREIE LÖSUNGEN

Entsprechend den hohen Standards unterschiedlicher Industrien bietet das Team von UWT umfassende Unterstützung bei individuellen Anforderungen. Kundenorientierte Planung ermöglicht die Entwicklung angepasster Lösungen, die effizient und erfolgreich umgesetzt werden.

Dank der hauseigenen Fertigung und eines modernen Maschinenparks können maßgeschneiderte Lösungen und spezifische Geräteanpassungen realisiert werden.

UWT-Sensoren sind absolut wartungsfrei und arbeiten nach dem Prinzip „Installieren und Vergessen“. Sie sind vielseitig konfigurierbar und bieten Mehrwerte für verschiedene Anwendungen.

HÖCHSTE QUALITÄT BEDEUTET LANGE LEBENSDAUER

UWT bietet garantierte Qualität „Made in Germany“. Die hohe Zuverlässigkeit der Produkte ermöglicht eine hohe Anlageverfügbarkeit ohne Ausfallzeiten. Kontinuierliche Verbesserungsprozesse und umfassende Tests gewährleisten ein hohes Maß an Sicherheit. Langlebige und wartungsfreie Produkte mit 6-Jahres-Garantie sparen zudem Zeit und Ressourcen.

QUALITÄTSZERTIFIKATE



ZULASSUNGEN WELTWEIT





CHEMIEBRANCHE

In der chemischen Industrie zählt Zuverlässigkeit in jeder Prozessstufe. Ob Grundchemikalien, Lösungsmittel, Additive oder Spezialprodukte, überall werden Stoffe gelagert, gemischt, erhitzt oder umgesetzt. Die präzise Kontrolle von Füllständen ist dabei entscheidend für Sicherheit, Qualität und Effizienz. Jede Messung trägt dazu bei, Anlagenverfügbarkeit zu sichern, Ressourcen zu schonen und Prozesse stabil zu halten.

HERAUSFORDERUNGEN

Kaum eine Branche stellt so hohe Anforderungen an Messtechnik wie die Chemie. Unterschiedliche Aggregatzustände, variable Dichten, extreme Temperaturen und Drücke erfordern präzise, anpassungsfähige Sensorik. Hinzu kommen korrosive, aggressive oder leicht entzündliche Medien – von Säuren und Laugen über Lösungsmittel bis zu abrasiven oder klebrigen Schüttgütern.

Zuverlässige Sensorik muss mechanisch robust, chemisch resistent und sicherheitstechnisch zertifiziert sein. UWT bietet Lösungen mit Ex-Zulassung (ATEX, IECEx), SIL-Zertifizierung sowie Werkstoffe, die den Anforderungen von WHG oder FDA-konformen Prozessen entsprechen. Für den Schutz von Mensch und Umwelt ist die Einhaltung gesetzlicher Vorgaben ebenso entscheidend wie die technische Auslegung der Messstelle.

Spezielle Features wie ein metalldetektierbarer Wellendichtring ermöglichen, dass mögliche Metallpartikel durch Abrasion im Produktfluss erkannt werden – ein Plus für Produktreinheit und Qualitätskontrolle. Zudem steigt der Druck, Energieverbrauch zu senken und Prozesse nachhaltiger zu gestalten. Anlagenbauer und Betreiber setzen daher verstärkt auf automatisierte Füllstandüberwachung, um Materialströme effizient zu steuern, Verluste zu vermeiden und Wartungs- sowie Betriebskosten zu reduzieren.

Für Vertriebs- und Anlagenpartner sind einfache Integration, geringer Wartungsaufwand und weltweite Verfügbarkeit entscheidend. UWT bietet dafür ein breites Portfolio, das sich flexibel an individuelle Prozessbedingungen anpasst – von Flüssigkeiten bis Feststoffen, von Kleinbehältern bis Großtanks.

TYPISCHE MEDIEN

Zum Einsatz kommen organische Lösungsmittel, Öle, Säuren, Laugen und verschiedene Feststoffe wie Schwefel, Kalk, Aktivkohle oder PVC. Auch Wasser, Kondensat, Kohlenwasserstoffe und andere aggressive oder toxische Medien stellen höchste Ansprüche an Beständigkeit, Messstabilität und Materialauswahl der Sensorik.

FÜLLSTANDMESSUNG IN DER CHEMIE-INDUSTRIE

Füllstandmessungen sichern in Reaktoren, Lagertanks, Mischbehältern und Silos einen stabilen Anlagenbetrieb. Sie sorgen für präzise Prozesssteuerung, konstante Produktqualität und verhindern Überfüllung, Brückenbildung oder Materialstaus – selbst bei aggressiven oder entzündlichen Medien.

So leisten Füllstandmessungen in allen Prozessphasen einen wichtigen Beitrag zu Sicherheit, Effizienz, Qualität und Umweltbewusstsein – und sind unverzichtbar für einen wirtschaftlichen und zuverlässigen Anlagenbetrieb.

FÜLLSTAND- UND GRENZSTANDMESSUNG VON AUSGANGSSTOFFEN

In Großtanklagern werden im Freien flüssige, teils umweltgefährdende Chemikalien bevorratet. Zuverlässige Messsysteme sichern die Bestände und verhindern Überfüllungen oder Engpässe. Sie müssen Temperaturschwankungen, Witterungseinflüssen und wechselnden Medien standhalten. Sicherheitseinrichtungen greifen bei kritischen Prozesswerten automatisch ein und gewährleisten den Umwelt- und Gewässerschutz.

HERAUSFORDERUNG:

- Temperaturschwankungen, Umwelteinflüsse
- Umweltgefährdende Stoffe
- Erhöhte Explosionsgefahr
- Wechselnde Medien

LÖSUNG:

- Messprinzip unbeeinflusst von Temperaturschwankungen bis 100 °C
- WHG zertifiziert
- Ex-zertifizierte Geräte
- Unempfindlich gegenüber wechselnden Medien

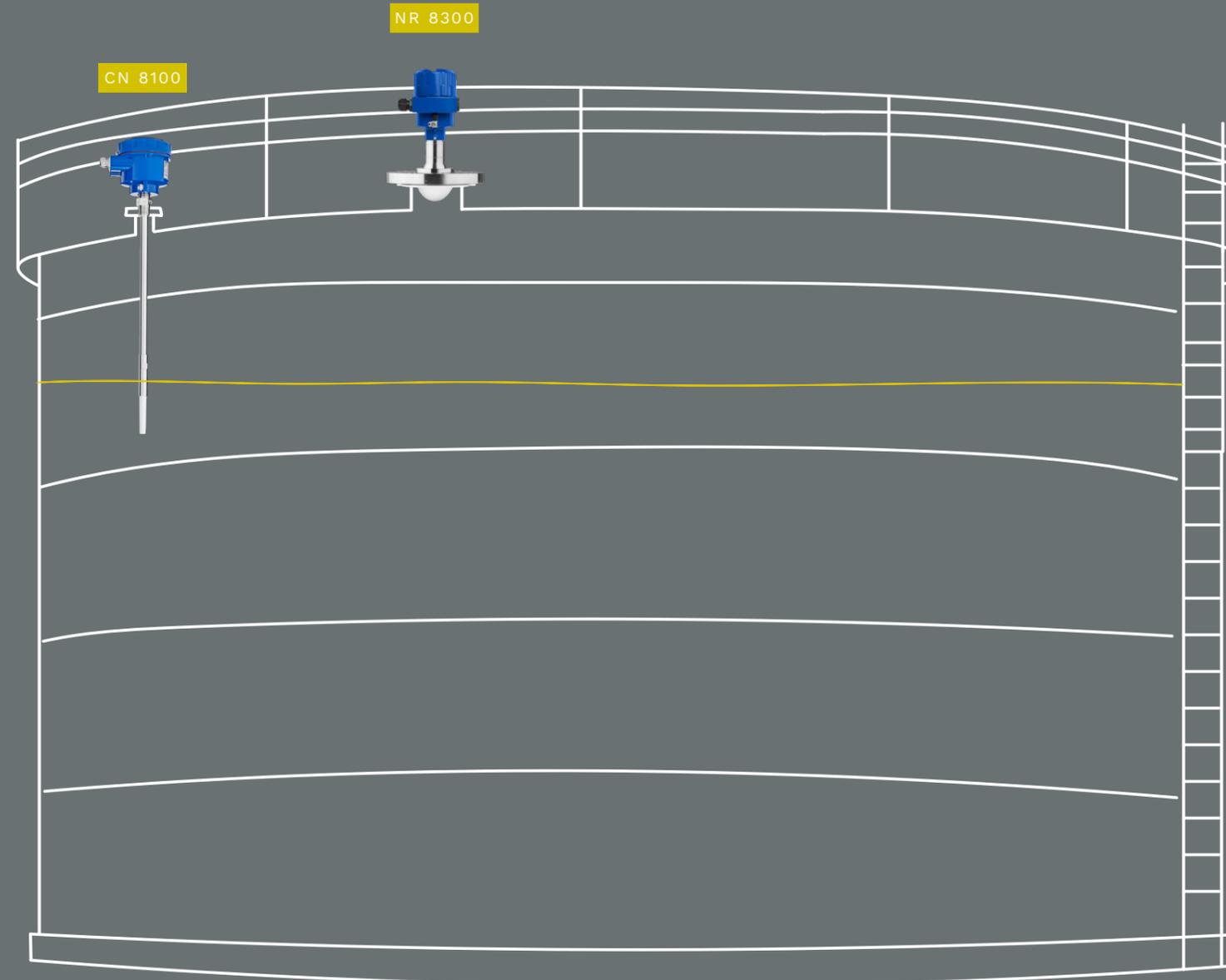
UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NR

NivoRadar®

CN

Capanivo®



Messaufgabe
FÜLLSTAND- & GRENZSTANDMESSUNG

Medium
LÖSUNGSMITTEL, WASSER, SÄUREN, LAUGEN, BASIS-CHEMIKALIEN

Messbereich
< 20 M

Prozesstemperatur
< 50 °C

Prozessdruck
< 0,8 BAR

GROSSSTANK- LAGER

FÜLLSTAND- UND GRENZSTANDMESSUNG VON AUSGANGSSTOFFEN

Die für die chemischen Prozesse benötigten Flüssigkeiten, werden unter strengsten Sicherheitsauflagen in doppelwandigen Behältern gelagert. Die Messtechnik muss höchste Anforderungen an Dichtheit, Beständigkeit und Funktionssicherheit erfüllen. Zudem wird in den Tanks eine Leckageerkennung gefordert um frühzeitig und zuverlässig vor Umweltschäden zu schützen.

HERAUSFORDERUNG:

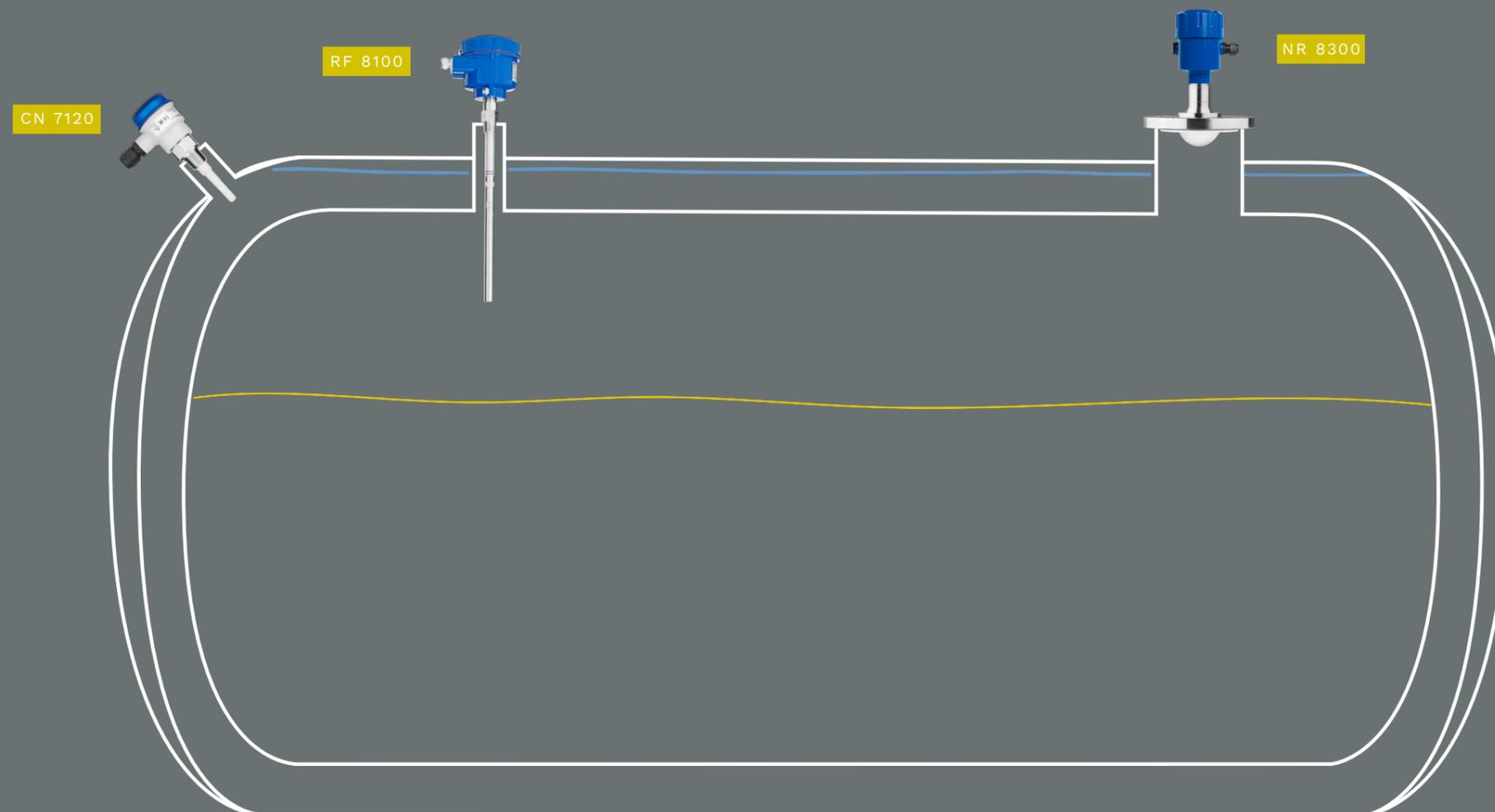
- Hochtoxische Medien
- Chemische Belastung
- Flüchtige Substanzen

LÖSUNG:

- Leckageüberwachung in doppelwandigem Behälter
- Zusätzliche Dichtung im Inneren des Sensors (Second line of defense)
- Chemisch beständige Materialien
- WHG zertifiziert
- Sicherheitsfunktionen (Kontinuierliche Selbstdiagnose, Fail Safe High - Fail Safe Low)

UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

- NR
NivoRadar®
- RF
RFnivo®
- CN
Capanivo®



Messaufgabe
FÜLLSTAND- & GRENZSTANDMESSUNG

Medium
**TOXISCHE FLÜSSIGKEITEN,
FLÜSSIGE BRENNSTOFFE**

Messbereich
< 2 M

Prozesstemperatur
< 100 °C

Prozessdruck
< 10 BAR

LAGERTANK

FÜLLSTAND- UND GRENZSTANDMESSUNG VON AUSGANGSSTOFFEN

In chemischen Prozessen werden zur Absorption, Reduktion oder als Füllstoffe auch Schüttgüter eingesetzt und in hohen Silos gelagert. Um eine zuverlässige Materialversorgung zu gewährleisten, werden Füllstand und Grenzstand zuverlässig überwacht.

HERAUSFORDERUNG:

- Staubige Atmosphäre, Anhaftungen
- Abrasive Materialien
- Schüttkegelbildung, Materialbrücken
- Hohe, schlanke Silos
- Explosionsgefährdete Atmosphäre

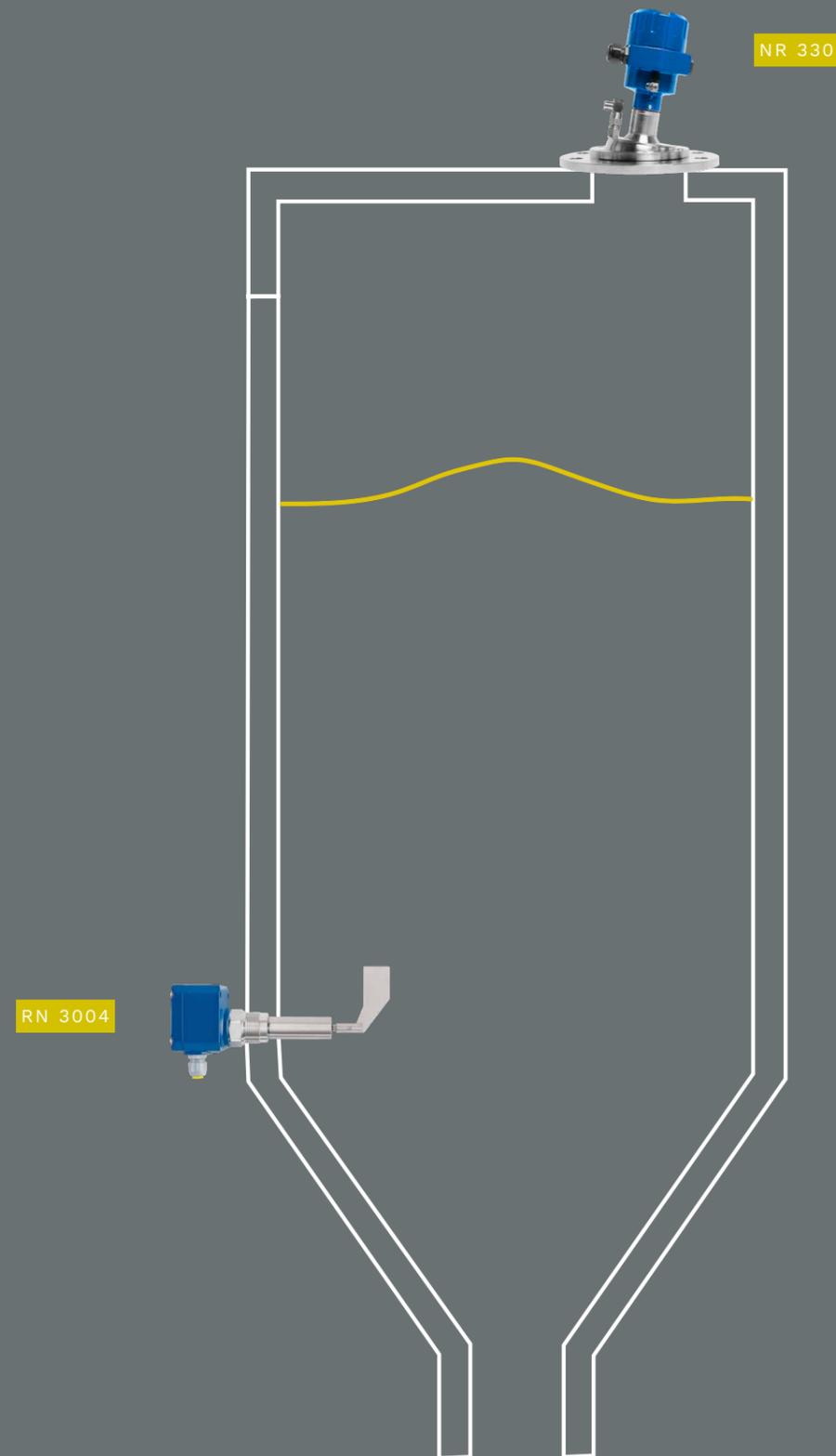
LÖSUNG:

- Robuste Sensoren mit staubdichter Bauweise
- Messtechnik unbeeinflusst von Staubentwicklung und Anhaftungen
- Sehr hohe Sensibilität
- Ex-zertifizierte Geräte

UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NR
NivoRadar®

RN
Rotonivo®



Messaufgabe
FÜLLSTAND- & GRENZSTANDMESSUNG

Medium
AKTIVKOHLE, GRAPHIT, RUSS, PETROLEUMKOKS

Messbereich
< 30 M

Prozesstemperatur
< 80 °C

Prozessdruck
< 0,8 BAR

FÜLLSTAND- UND GRENZSTANDMESSUNG VON ZUSCHLAGSSTOFFEN

Bei der Herstellung von Farben und Lacken sowie modernen Dämmstoffen wird Siliciumdioxid, besser bekannt als Kieselsäure, als Zuschlagsstoff verwendet. Hochdisperse Kieselsäure wird in bis zu 25 m hohen Silos zwischengelagert. Füll- und Grenzstandsensoren sichern eine kontinuierliche Materialverfügbarkeit.

HERAUSFORDERUNG:

- Leichtes Material < 20 g/l
- Wechselnde Schüttdichten innerhalb des Silos
- Hohe Staubbelastung
- Hohe schlanke Silos

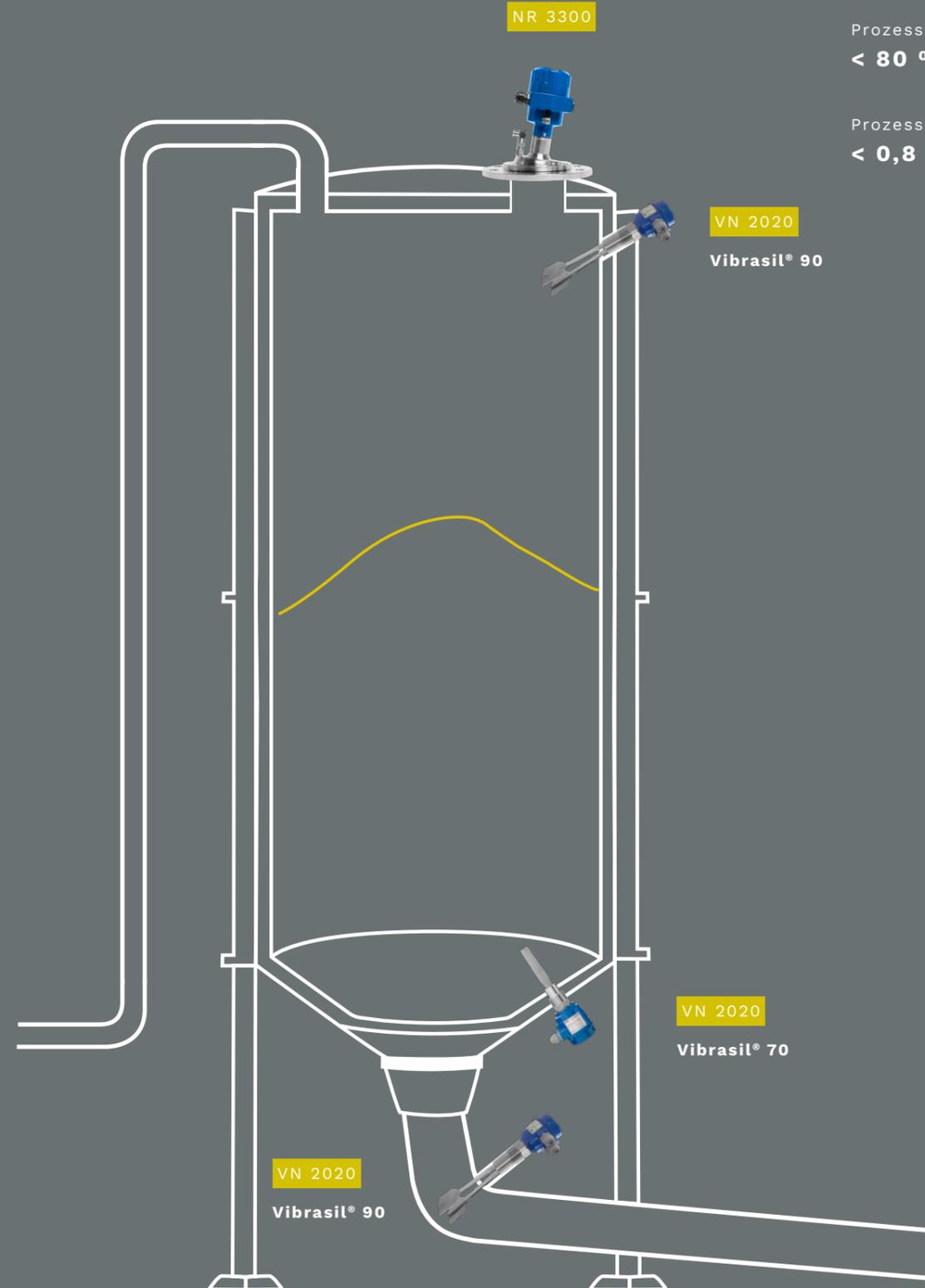
LÖSUNG:

- Messprinzip unbeeinflusst von Staub
- Robustes Design mit staubdichter Bauweise
- Hohe Sensibilität < 5 g/l

UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NR
NivoRadar®

VN
Vibranivo®



Messaufgabe
FÜLLSTAND- & GRENZSTANDMESSUNG

Medium
KIESELSÄURE

Messbereich
> 25 M

Prozesstemperatur
< 80 °C

Prozessdruck
< 0,8 BAR

LAGERSILO

FÜLLSTANDMESSUNG IN ENERGIE- UND PROZESSWÄRME-SYSTEMEN

In der Chemie wird Dampf für Reaktionsprozesse, Sterilisation oder Trocknung eingesetzt. So wird beispielsweise bei der Herstellung von Kunststoffgranulat aus destillierten Erdölbestandteilen Dampf benötigt. Dieser entsteht durch die Erhitzung von Wasser in einem sogenannten Dampfkessel über externe Wärmequellen. Füllstandsensoren gewährleisten dabei eine sichere Überwachung des Wasserstandes.

HERAUSFORDERUNG:

- Dampf, Kondensat
- Hohe Temperaturen zwischen 110 °C und 450 °C
- Hohe Drücke bis 160 bar
- Kontinuierliche Überwachung

LÖSUNG:

- Unbeeinflusst von Dampf und Kondensat
- Dampfkesselzulassung
- Temperaturbeständig bis 450 °C
- Druckbeständig bis 400 bar

UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NG
NivoGuide®

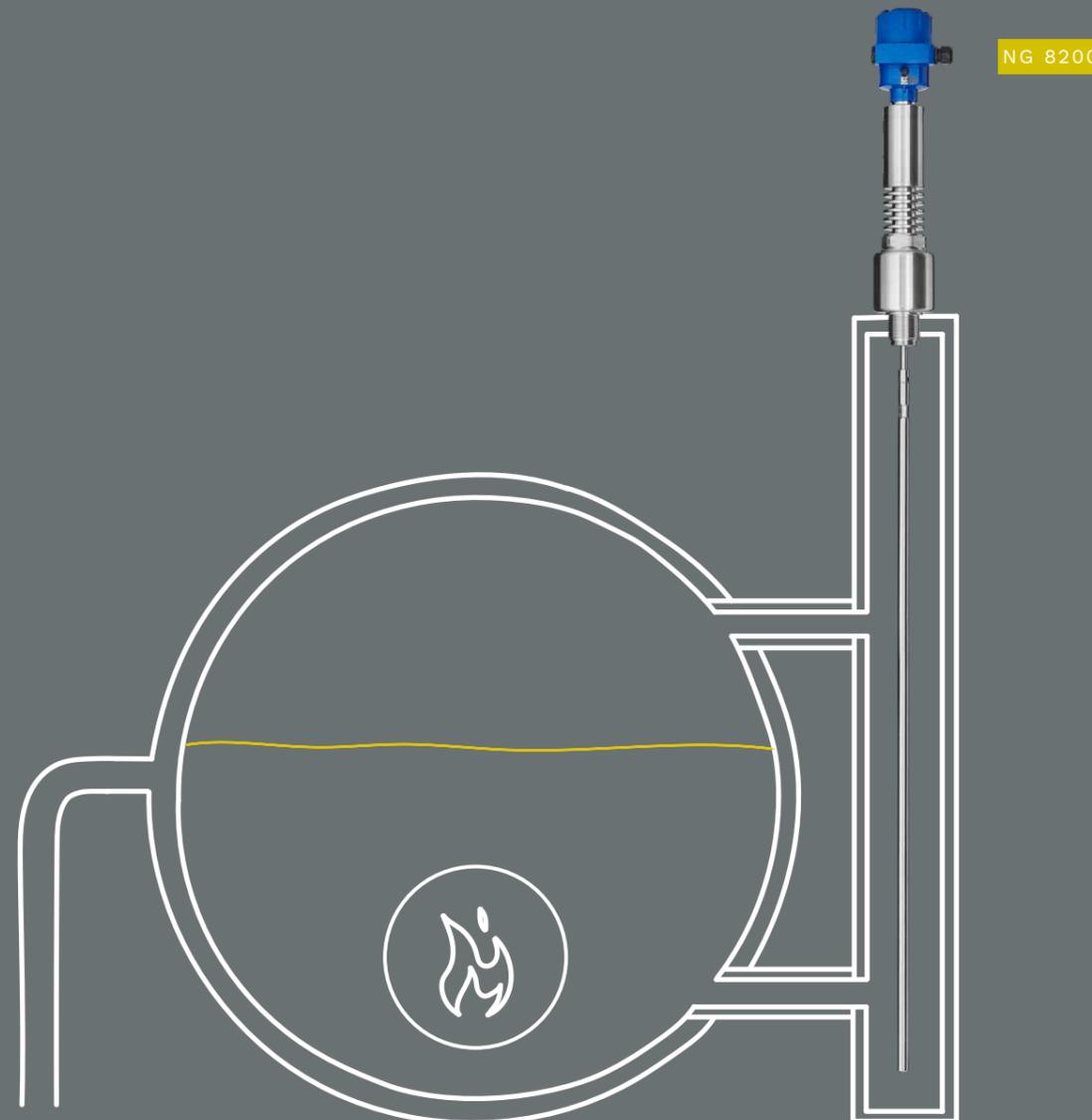
Messaufgabe
FÜLLSTANDMESSUNG

Medium
HEISSWASSER

Messbereich
< 2 M

Prozesstemperatur
< 450 °C

Prozessdruck
< 160 BAR



DAMPFKESSEL

FÜLLSTAND- UND GRENZSTAND- MESSUNG IN ENERGIE- UND PROZESSWÄRME-SYSTEMEN

Für ein energieeffizientes Dampfkreislaufsystem wird das Kondensat aus den Leitungen gezielt abgeführt und in einen Sammelbehälter geleitet. Der Füll- und Grenzstand des heißen Kondensats wird kontinuierlich erfasst, um einen optimalen Rücklauf und eine effiziente Energienutzung sicherzustellen.

UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NC
NivoCapa®

VN
Vibranivo®

Messaufgabe
**FÜLLSTAND- &
GRENZSTANDMESSUNG**

Medium
KONDENSAT

Messbereich
< 1,5 M

Prozesstemperatur
< 150 °C

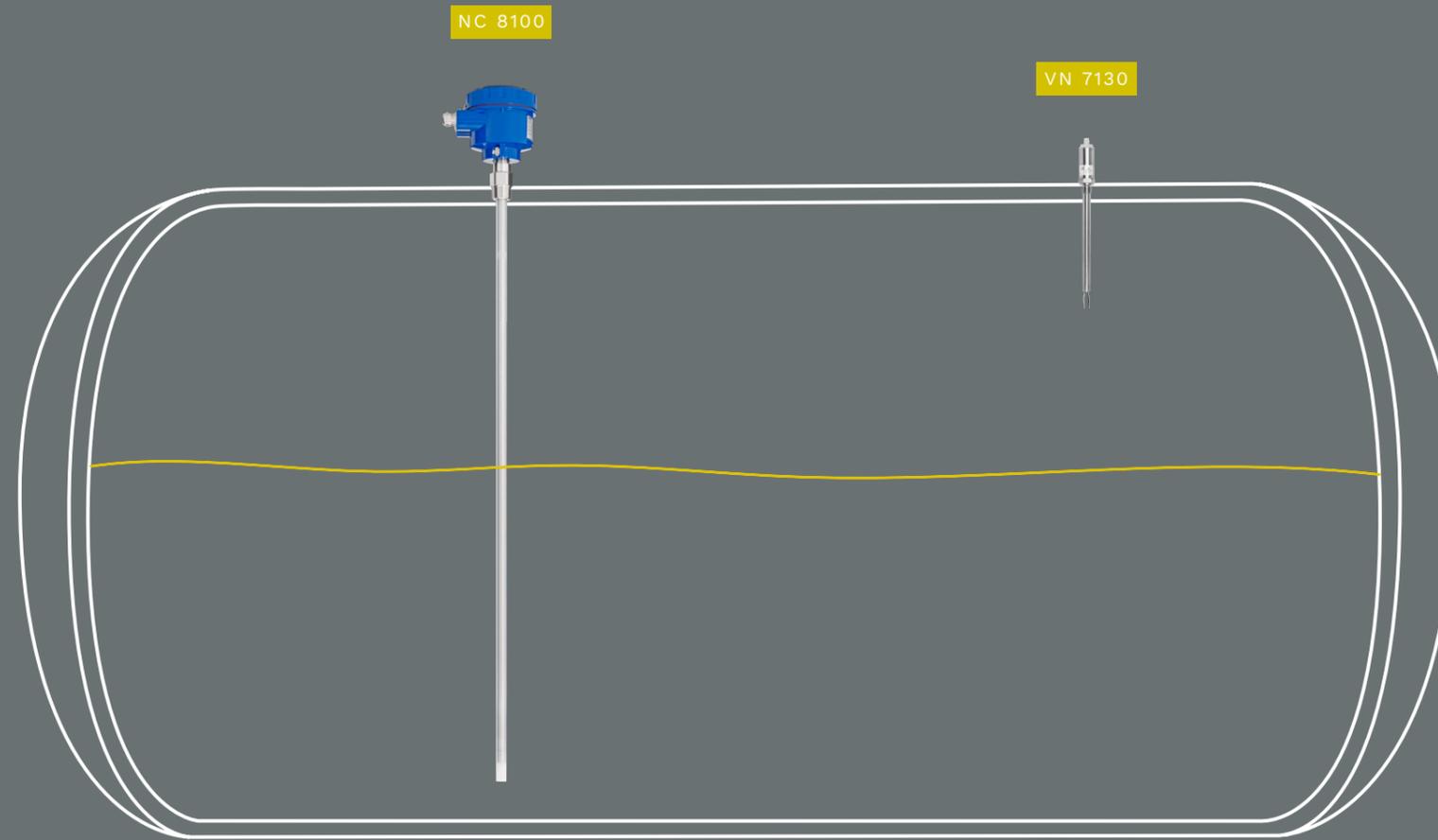
Prozessdruck
< 10 BAR

HERAUSFORDERUNG:

- Dampf, Kondensat
- Kontinuierliche Überwachung
- Hohe Prozesstemperatur
- Hoher Prozessdruck

LÖSUNG:

- Unbeeinflusst von Dampf und Kondensat
- Aufsteckbares Anzeige- und Bedienmodul
- Temperaturbeständig bis 150 °C
- Druckbeständig bis 35 bar



DAMPF-
KONDENSATANK

FÜLLSTAND- UND GRENZSTANDMESSUNG IM REAKTOR

In chemischen Reaktoren laufen verschiedenste Reaktionsprozesse ab, bei denen mehrere Stoffe unter kontrollierten Bedingungen miteinander umgesetzt werden. Eine zuverlässige Füllstand- und Grenzstandüberwachung ist entscheidend, um die Reaktionen sicher zu steuern und eine stabile, effiziente Produktion sicherzustellen.

HERAUSFORDERUNG:

- Aggressive Medien
- Rührwerk
- Turbulente Oberfläche
- Wechselnde Medieneigenschaften
- Erhöhte Temperatur und erhöhter Druck

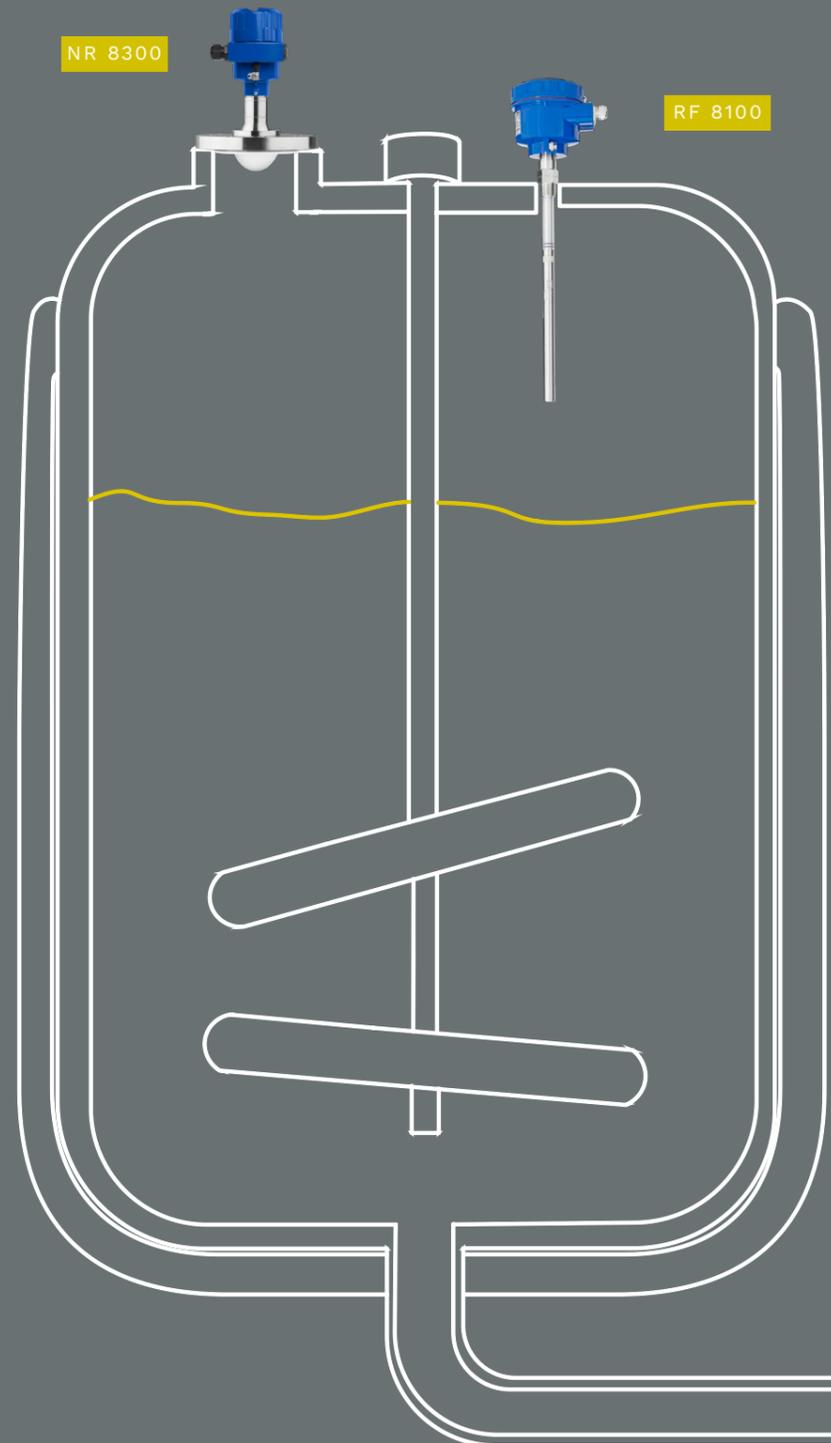
LÖSUNG:

- Chemisch beständige Materialien
- Stabile Messergebnisse auch bei turbulenten Oberflächen
- Temperaturbeständig bis 200 °C
- Druckbeständig bis 25 bar

UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NR
NivoRadar®

RF
RFnivo®



Messaufgabe
FÜLLSTAND- & GRENZSTANDMESSUNG

Medium
FLÜSSIGKEITEN ALLER ART

Messbereich
< 15 M

Prozesstemperatur
< 200 °C

Prozessdruck
< 25 BAR

REAKTORANK

FÜLLSTAND- UND GRENZSTANDMESSUNG IM REAKTOR

Bei der Herstellung von Reinigungsmitteln werden in einem Reaktor Tenside und Lösungsmittel mit Wasser oder Alkohol umgesetzt. Eine zuverlässige Füllstand- und Grenzstandüberwachung ist entscheidend, um die Reaktionen sicher zu steuern und eine stabile, effiziente Produktion sicherzustellen.

HERAUSFORDERUNG:

- Kondensat und Anhaftungen
- Rührwerk
- Turbulente Oberfläche
- Leichte Schaumentwicklung
- Wechselnde Medieneigenschaften
- Erhöhte Temperatur

LÖSUNG:

- Messprinzip unbeeinflusst von Kondensat und Anhaftungen
- Stabile Messergebnisse auch bei turbulenten Oberflächen und leichter Schaumentwicklung
- Temperaturbeständig bis 200 °C

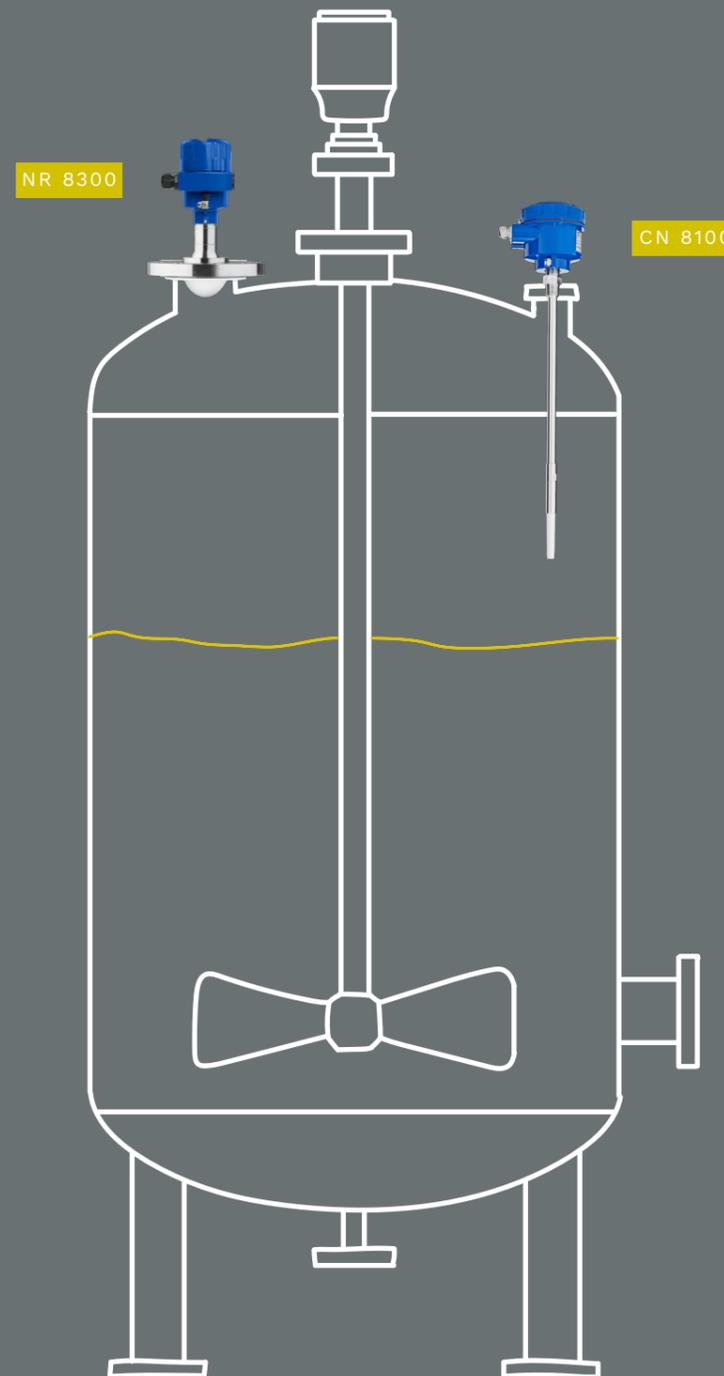
UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NR

NivoRadar®

CN

Capanivo®



Messaufgabe

**FÜLLSTAND- &
GRENZSTANDMESSUNG**

Medium

TENSIDE & LÖSUNGSMITTEL

Messbereich

< 8 M

Prozesstemperatur

< 100 °C

Prozessdruck

< 0,8 BAR

REAKTOR

FÜLLSTANDMESSUNG IM REAKTOR

In der Herstellung pflanzlicher Extrakte werden natürliche Öle mit organischen Lösungsmitteln vermischt und in Extraktions-tanks verarbeitet. Eine zuverlässige Füllstandüberwachung ist entscheidend, um die Reaktionen sicher zu steuern und eine stabile, effiziente Produktion sicherzustellen.

HERAUSFORDERUNG:

- Starke Anhaftungen und Kondensatbildung
- Hohe Explosionsgefahr
- Hohe Anforderungen an Materialbeständigkeit
- Rührwerk

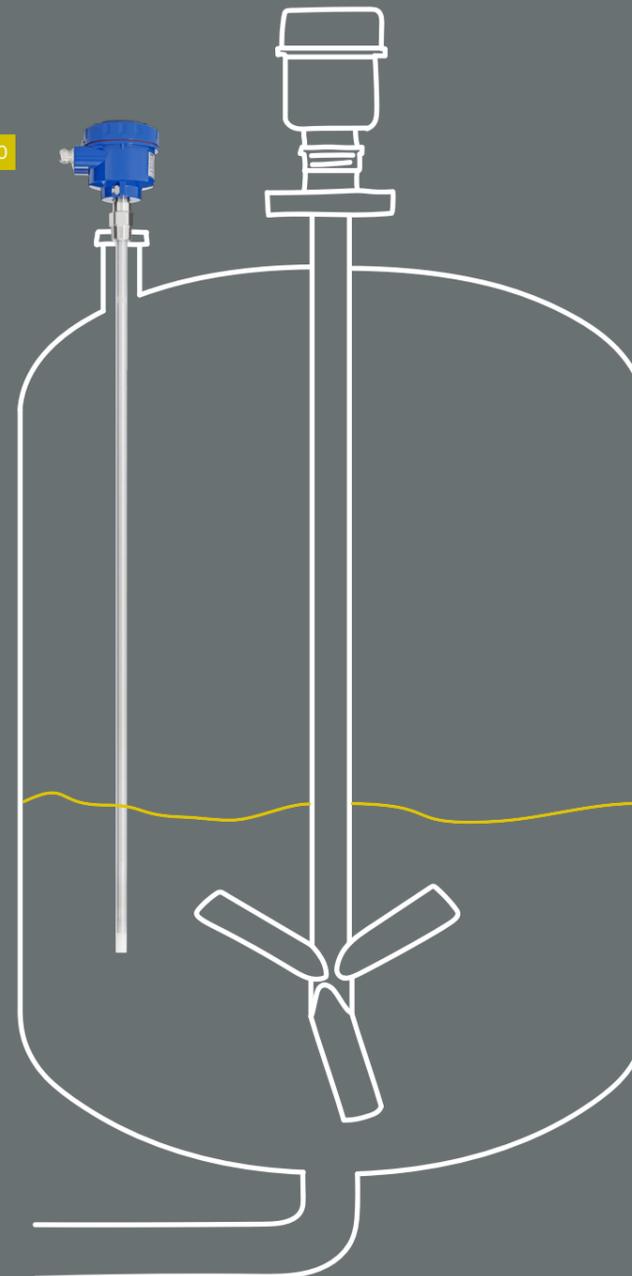
LÖSUNG:

- Messprinzip unbeeinflusst von Anhaftungen und Kondensat („Active Shield“)
- Ex-zertifiziertes Gerät
- Hochwertige, chemisch beständige Materialien
- Messung ohne Einfluss durch das Rührwerk

UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NC
NivoCapa®

NC 8100



Messaufgabe
FÜLLSTANDMESSUNG

Medium
AZETON & ROSMARIN

Messbereich
< 3 M

Prozesstemperatur
< 100 °C

Prozessdruck
< 0,8 BAR

EXTRAKTIONSTANK

FÜLLSTAND-, GRENZSTAND- UND TRENNSCHICHTMESSUNG IM SEPARATIONSBEHÄLTER

Bei der Rückgewinnung von Grundstoffen werden in Separationsbehältern wasserbasierende Medien von Kohlenwasserstoffen getrennt. Da das obere Medium meist nicht leitfähig ist, ermöglicht ein geführtes Radarsystem die zuverlässige Erfassung des Maximalfüllstands und der Trennschicht zwischen den Phasen.

HERAUSFORDERUNG:

- Wechselnde Medieneigenschaften und Dichteunterschiede
- Leitfähige und nichtleitfähige Flüssigkeiten in Kombination
- Kondensatbildung

LÖSUNG:

- Zuverlässige Trennschichtmessung und Füllstanderkennung
- Messtechnik unbeeinflusst von Kondensat

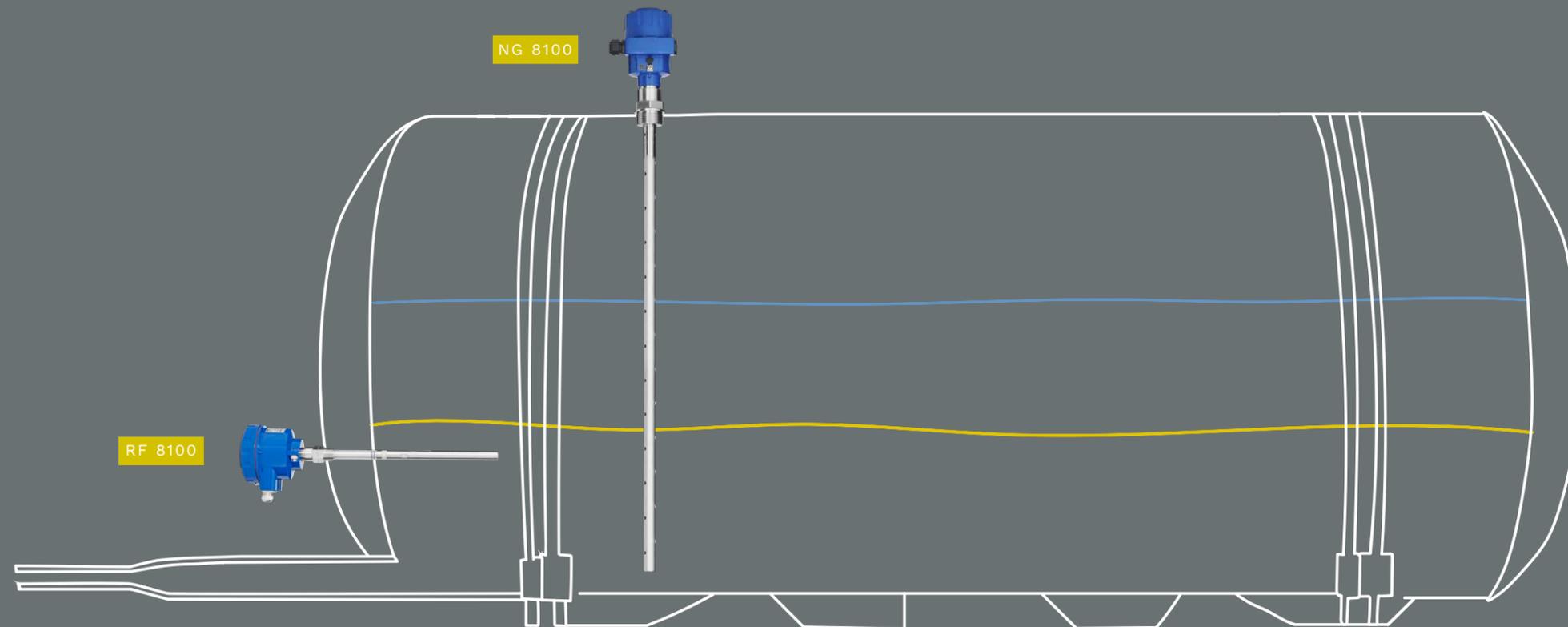
UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NG

NivoGuide®

RF

RFnivo®



Messaufgabe

**FÜLLSTAND-, GRENZSTAND- &
TRENNSCHICHTMESSUNG**

Medium

**WASSERBASIERENDE MEDIEN
UND KOHLENWASSERSTOFFE**

Messbereich

< 5 M

Prozesstemperatur

< 100 °C

Prozessdruck

< 16 BAR

SEPARATIONS-
BEHÄLTER

FÜLLSTAND- UND GRENZSTAND-MESSUNG VON ENDSUBSTANZEN

Nachdem chemische Reaktionen abgeschlossen sind, werden die Endsubstanzen in Vorrats-tanks zwischengelagert. Dabei kann es sich um organische Verbindungen wie den Weichmacher Dioctylphthalat (DOP) handeln. Dieser ist bei der Produktion von Kunstleder oder Kunststoffformteilen weit verbreitet. Füll- und Grenzstandsensoren sorgen für eine sichere Volumenüberwachung.

HERAUSFORDERUNG:

- Rührwerk
- Turbulente Oberfläche, bewegtes Medium
- Hohe Prozesstemperatur
- Chemische Belastung
- Niedriger DK-Wert
- Erhöhte Explosionsgefahr

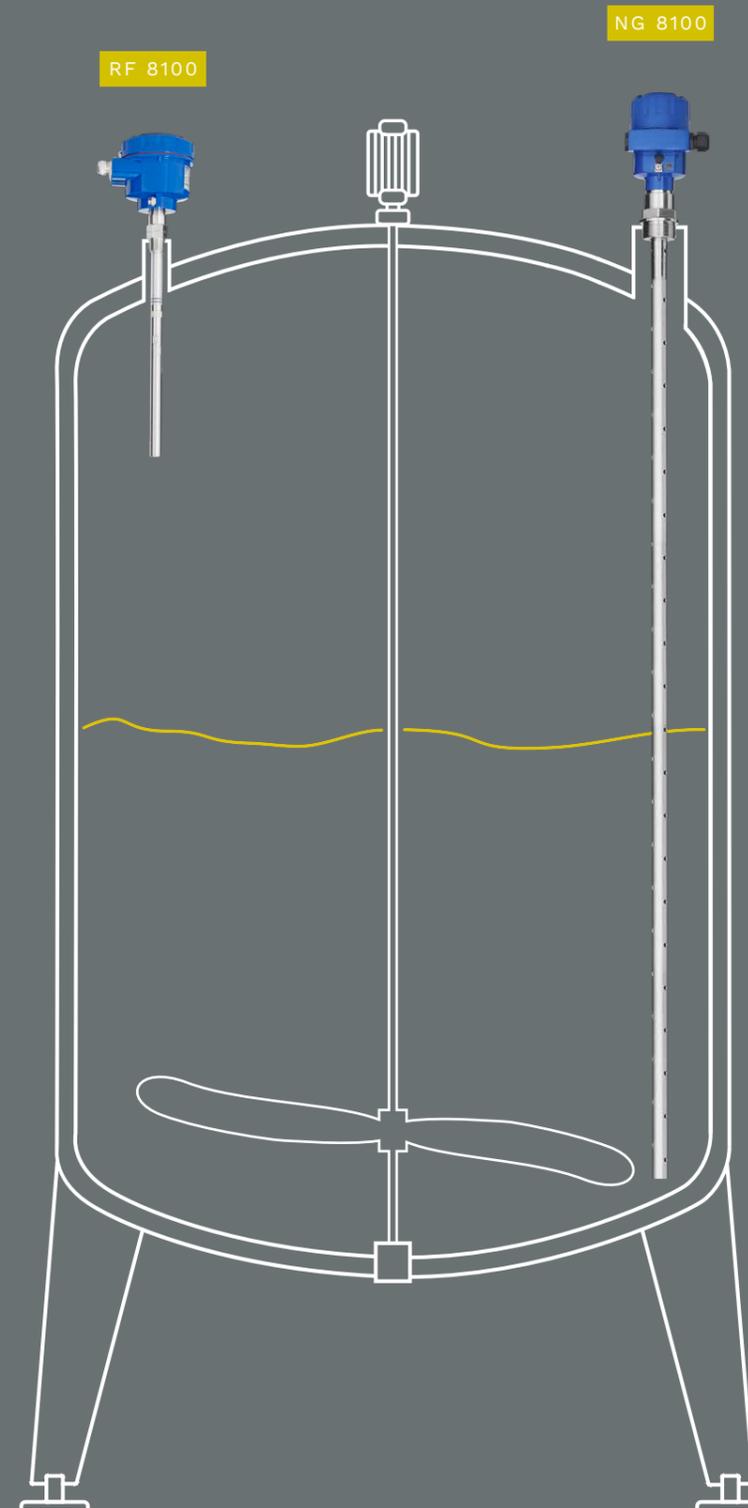
LÖSUNG:

- Koaxiale Bauweise
- Unempfindlich gegenüber bewegten Oberflächen und Turbulenzen
- Temperaturbeständig bis 200 °C
- Chemisch beständige Materialien
- Sehr hohe Sensibilität
- Ex-zertifizierte Geräte

UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NG
NivoGuide®

RF
RFnivo®



Messaufgabe
**FÜLLSTAND- &
GRENZSTANDMESSUNG**

Medium
**DIOCTYLPHTHALAT
(DOP-WEICHMACHER)**

Messbereich
< 3 M

Prozesstemperatur
< 180 °C

Prozessdruck
< 0,8 BAR

W
O
R
R
A
T
S
T
A
N
K

FÜLLSTANDMESSUNG VON ENDSUBSTANZEN

Eisenchlorid und Salzsäure werden mittels Elektrolyse in der chemischen Industrie hergestellt. Die Endprodukte werden in Lagertanks vorbehalten. Für eine sichere und automatisierte Bestandsverwaltung werden die Füllstände kontinuierlich überwacht.

UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NG
NivoGuide®

Messaufgabe
FÜLLSTANDMESSUNG

Medium
EISENCHLORID, SALZSÄURE

Messbereich
< 2 M

Prozesstemperatur
< 60 °C

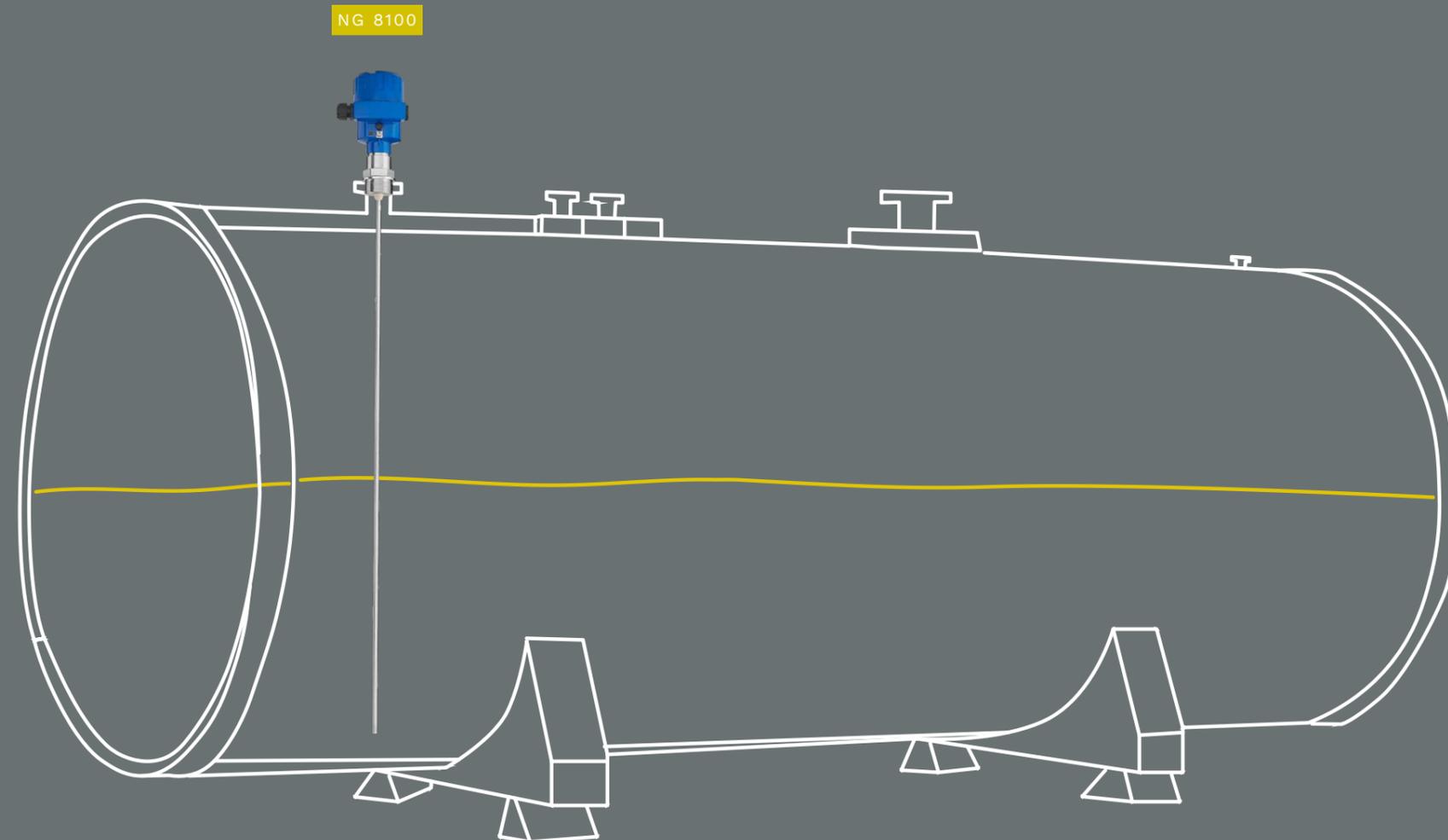
Prozessdruck
< 0,8 BAR

HERAUSFORDERUNG:

- Hochkorrosive Flüssigkeiten
- Wechselnde, teils hoch viskose Medien
- Umweltgefährdende Stoffe

LÖSUNG:

- Chemisch beständige Materialien (Hastelloy C-22)
- SIL 2 / 3
- Zusätzliche Dichtung im Inneren des Sensors (Second line of defense)



LAGERTANK

FÜLLSTAND- UND GRENZSTAND-MESSUNG VON ENDPRODUKTEN

Bei der Herstellung von Kunststoff in Primärformen wie PVC-Pulver und -Granulat kommen Silos mit Höhen bis zu 20 m zum Einsatz. Füll- und Grenzstandsensoren sichern eine zuverlässige Bestandskontrolle.

HERAUSFORDERUNG:

- Hohe Staubbelastung
- Hohe schlanke Silos
- Abrasives Material

LÖSUNG:

- Messprinzip unbeeinflusst von Staub
- Robustes Design mit staubdichter Bauweise
- Hohe Sensibilität

UNSERE PRODUKTEMPFEHLUNG:

NB

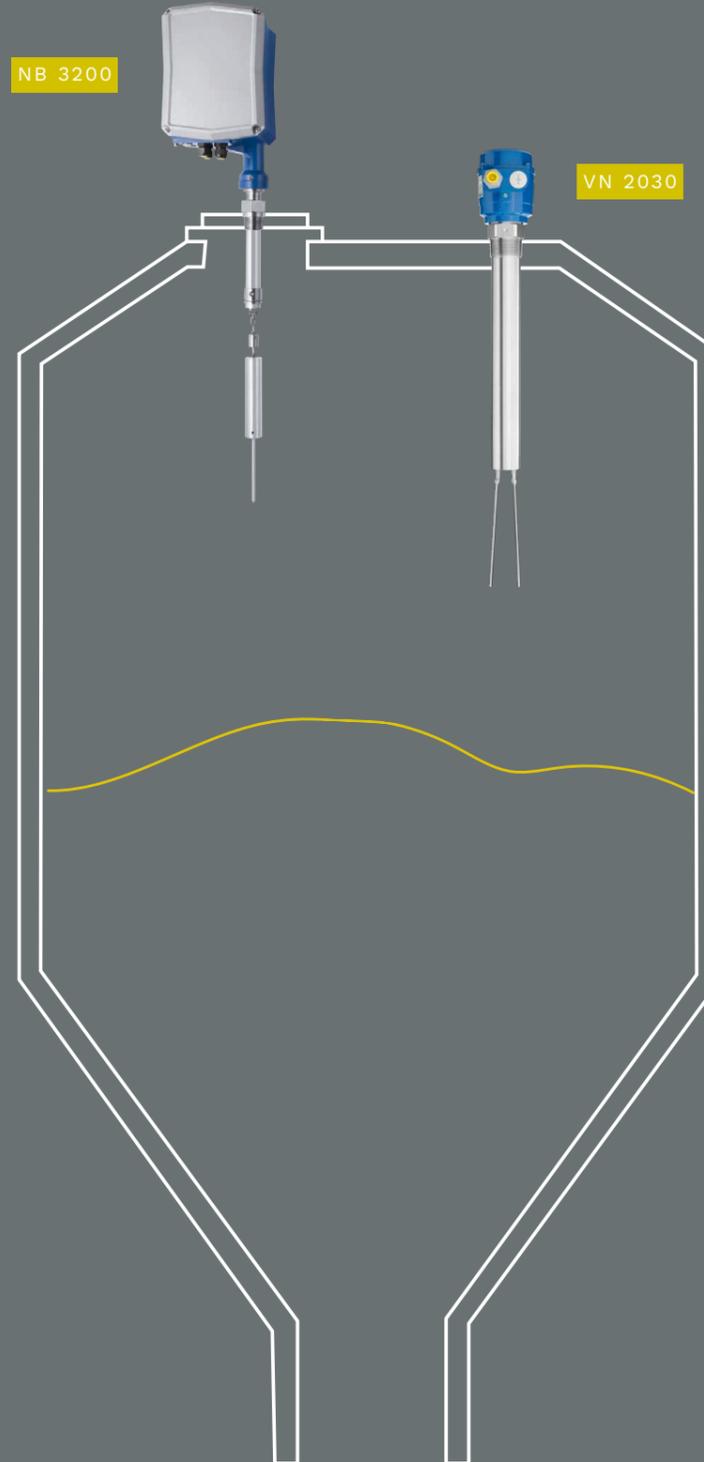
NivoBob®

VN

Vibranivo®

NB 3200

VN 2030



Messaufgabe

**FÜLLSTAND- &
GRENZSTANDMESSUNG**

Medium

PVC (PULVER, GRANULAT)

Messbereich

> 20 M

Prozesstemperatur

< 80 °C

Prozessdruck

< 0,8 BAR

LAGERSILLO

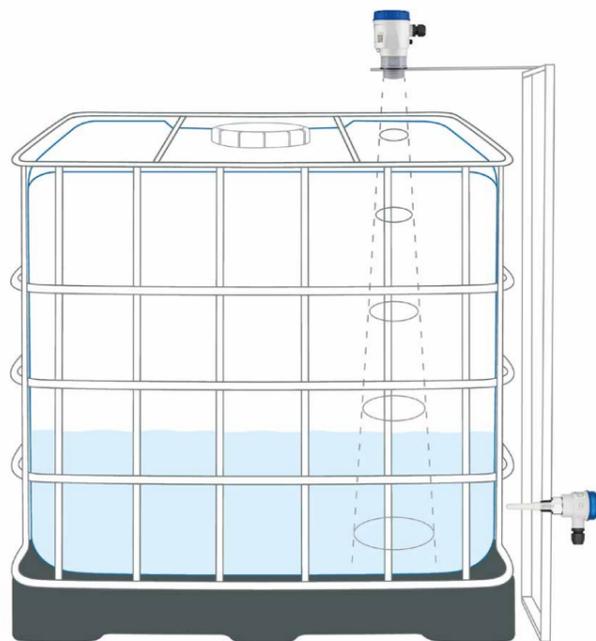
ZUVERLÄSSIG UND FLEXIBEL: SICHERE FÜLLSTANDMESSUNG DURCH IBC-TANKS HINDURCH

Ein Betrieb suchte eine sichere und wirtschaftliche Möglichkeit, stark alkalische Flüssigkeiten wie Natronlauge (NaOH) zu lagern und den Füllstand sowie Grenzstand zuverlässig zu überwachen. Zum Einsatz kommen IBC-Tanks aus Kunststoff – eine flexible und platzsparende Alternative zu stationären Großtanks.

UNSERE LÖSUNG

Für diese Anwendung wurde eine stationäre Messstelle eingerichtet, an der Füllstand und Grenzstand in IBCs präzise von außen erfasst werden.

Ein NivoRadar® NR 7100 übernimmt die kontinuierliche Füllstandmessung, während ein Capanivo® CN 7120 den Minimalfüllstand überwacht.



NR
NivoRadar®



CN
Capanivo®



Beide Sensoren arbeiten außen am Tank – sauber, sicher und wartungsfrei im Umgang mit chemisch aggressiven Medien.



MESSLÖSUNG IN DIESER ANWENDUNG

Für Chemieanwendungen mit wechselnden Medien bietet die Kombination aus Radar- und kapazitiver Messung eine präzise, kontaktlose Lösung – zuverlässig durch die Kunststoffwand:

Kontinuierliche Messung:

Der freistrahkende NivoRadar® NR 7100 arbeitet mit moderner 80 GHz FMCW-Technologie und misst präzise durch die Kunststoffwand des IBCs hindurch. Seine kompakte, leichte Bauweise erleichtert die Installation an stationären Messplätzen oberhalb der IBCs, der schmale Abstrahlwinkel von 8° sorgt für zuverlässige Messergebnisse.

Grenzstanderkennung:

Der Capanivo® CN 7120 ist seitlich neben der Außenwand montiert und dient als Leermelder. Über ein integriertes Potentiometer lässt sich die Empfindlichkeit einfach an unterschiedliche Flüssigkeiten anpassen – ideal bei regelmäßigem Wechsel der chemischen Medien.



Anwenderberichte



Anwendungsdatenbank

VORTEILE UND ERGEBNISSE

Die clevere Kombination aus Radar- und kapazitiver Messung bietet vielfältigen Nutzen bei aggressiven Flüssigkeiten:

Präzision und Zuverlässigkeit:

Exakte, stabile Messwerte durch berührungslose Erfassung – Elektronik und Gehäuse bleiben vollständig geschützt und liefern langfristig stabile Messergebnisse.

Flexibilität:

Das System ist auf austauschbare IBCs ausgelegt. Leere Tanks auf Standard-Paletten lassen sich schnell gegen befüllte Behälter auch mit anderen Medien austauschen, ohne Anpassung der Sensorik.

Langlebigkeit:

Da kein direkter Kontakt mit dem Medium besteht, sind die Sensoren verschleißfrei und besonders wartungsarm – für stabile und verlässliche Prozessbedingungen.

Kosteneinsparung:

Standard-IBC's senken Investitionskosten und sparen Platz. Die wartungsfreie Sensorik reduziert zudem den Aufwand im laufenden Anlagenbetrieb.

Erhöhte Betriebssicherheit:

Durch den Austausch leerer gegen befüllte Tanks bleibt das Personal vor direktem Kontakt mit der stark alkalischen Flüssigkeit geschützt – ein Plus an Sicherheit im täglichen Betrieb.

ROBUST UND SICHER: GRENZSTANDMESSUNG IN DER ZINKVERARBEITUNG

Zink zählt zu den wichtigsten Nichteisenmetallen. In Pulver- und Granulatform ist es jedoch stark abrasiv und erzeugt intensive Staubentwicklung – eine Herausforderung für Füllstandsensoren. Ein Zinkwerk verzeichnete dadurch wiederkehrenden Verschleiß sowie ungeplante Stillstände und suchte eine robuste, wartungsarme Lösung.

UNSERE LÖSUNG

Nach Analyse der Anwendung empfahl das UWT US-Team zwei geeignete Grenzstandmelder: Rotonivo® und Vibranivo®. Beide wurden als Vollmelder oben am Silo installiert – geschützt vor direkter Materiallast und einfach in die bestehende Anlage integrierbar.

Der Rotonivo® RN 6001 ist ein besonders robuster Drehflügelmelder, unempfindlich gegenüber Staub, Aufladung und Anbackungen und für Ex- und SIL2-Anforderungen geeignet.

RN
Rotonivo®



VN
Vibranivo®



Der kompakte Vibranivo® VN 4020 mit kurzer Vibrationsgabel detektiert abrasive Feinstpulver zuverlässig – auch bei hoher Belastung und Staub.



PROZESSRELEVANTE EIGENSCHAFTEN

Die Kombination aus Vibrations- und Drehflügeltechnologie sorgt für eine stabile Grenzstand- erfassung – zuverlässig auch unter anspruchsvollsten Bedingungen:

Widerstand gegen Abrasion:

Edelstahlbauteile, robuste Mechanik und verschleißoptimiertes Design schützen die Sensorelemente dauerhaft vor dem abrasiven Zinkpulver.

Zuverlässigkeit bei Staub und Feinstmaterial:

Beide Technologien arbeiten auch bei hoher Staubbelastung stabil – ohne Fehlmessungen oder Blockaden.

Sicherheit in Ex-Bereichen:

Die Geräte sind für explosionsgefährdete Zonen ausgelegt und unterstützen einen sicheren 24/7-Prozess.

Einfache Integration:

Die vertikale Top-Mount-Installation spart Platz, erleichtert Wartung und nutzt vorhandene Prozessöffnungen effizient.



Anwendungsdatenbank



Anwenderberichte

VORTEILE UND ERGEBNISSE

Die Sensorlösung zeigt im abrasiven Zinkprozess klare Stärken und steigert die Anlagenverfügbarkeit spürbar:

Hohe Betriebssicherheit:

Seit der Installation der UWT-Geräte treten keine sensorbasierten Ausfälle mehr auf – das Werk profitiert von einem stabilen und sicheren Prozessablauf.

Wartungsarm und langlebig:

Deutlich weniger Serviceeinsätze entlasten die Instandhaltung. Die robuste Sensorik sorgt für eine lange Lebensdauer selbst in extrem abrasiven Anwendungen.

Kosteneffizienz:

Weniger Stillstände, weniger Verschleiß, weniger Ersatzteile – die Lösung amortisierte sich schnell.

Mehr Sicherheit:

Präzise Grenzstandmeldungen verhindern Überfüllungen und unterstützen die sichere Produktion im Ex-Bereich.

Stimme aus der Praxis:

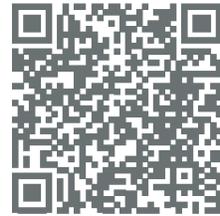
„Seit der Installation der UWT-Sensoren läuft der Betrieb beständig und ohne Ausfälle. Die Melder sind enorm wartungsarm und haben die Kosten deutlich reduziert.“

FÜLLSTANDÜBERWACHUNG UND VISUALISIERUNGS- ANZEIGE

NivoTec®

Zur Füllstandanzeige stehen verschiedene Technologien zur Verfügung. Einfache LED Digitaldisplays für die Auswertung eines 4-20 mA Signals zum Einbau in Schaltschränke oder zur Wandmontage bis hin zu Touchpanels und Webservermodulen mit einer Visualisierungssoftware. Diese können projektbezogen konfiguriert und auf Kundenwünsche angepasst werden.

UWT hat standardisierte Produkte der NivoTec® NT 4000 Serie, die viele Anforderungen einer Füllstandsanzeige und Überwachung zu einem günstigen Preis erfüllen. Die NivoTec® NT 3000 Serie kann individuell an das Kundenprojekt angepasst werden. Diese Webserverlösung erfüllt sämtliche Anforderungen einer modernen Füllstandüberwachung.



NivoTec®
Füllstandüberwachung



NivoTec® NT 4600
7 Zoll Touch Panel Visualisierung



NivoTec® NT 4700
Digitaldisplay in Klemmkasten für eine Messstelle



NivoTec® NT 4900
Digitaldisplay als Einbaumodul



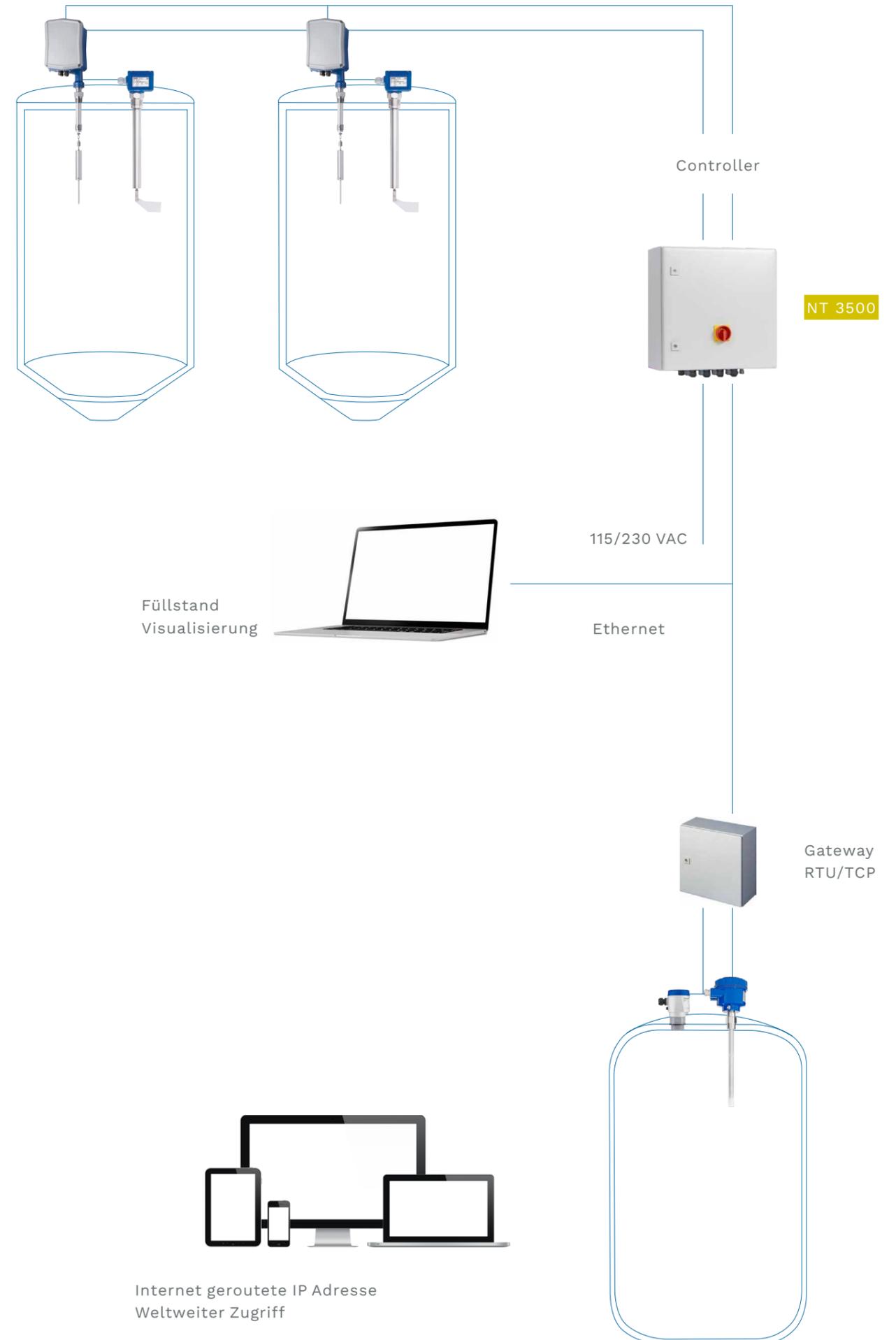
NivoTec® NT 9000
Örtliche Füllstandsanzeige



NivoTec® - NT 3500
Maßgeschneiderte Projektvisualisierung

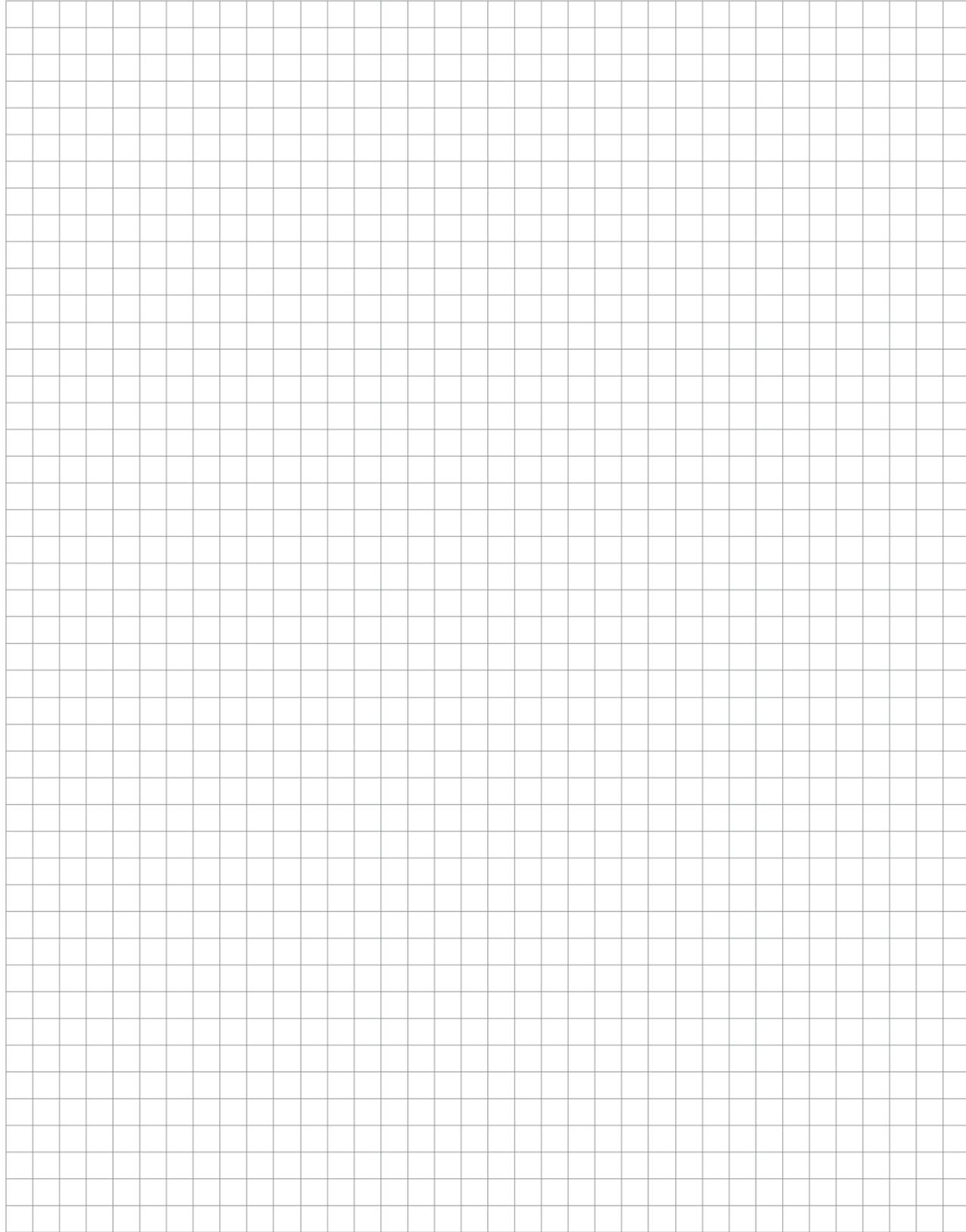


NivoTec® - NT 4500
Standardisierte Visualisierung



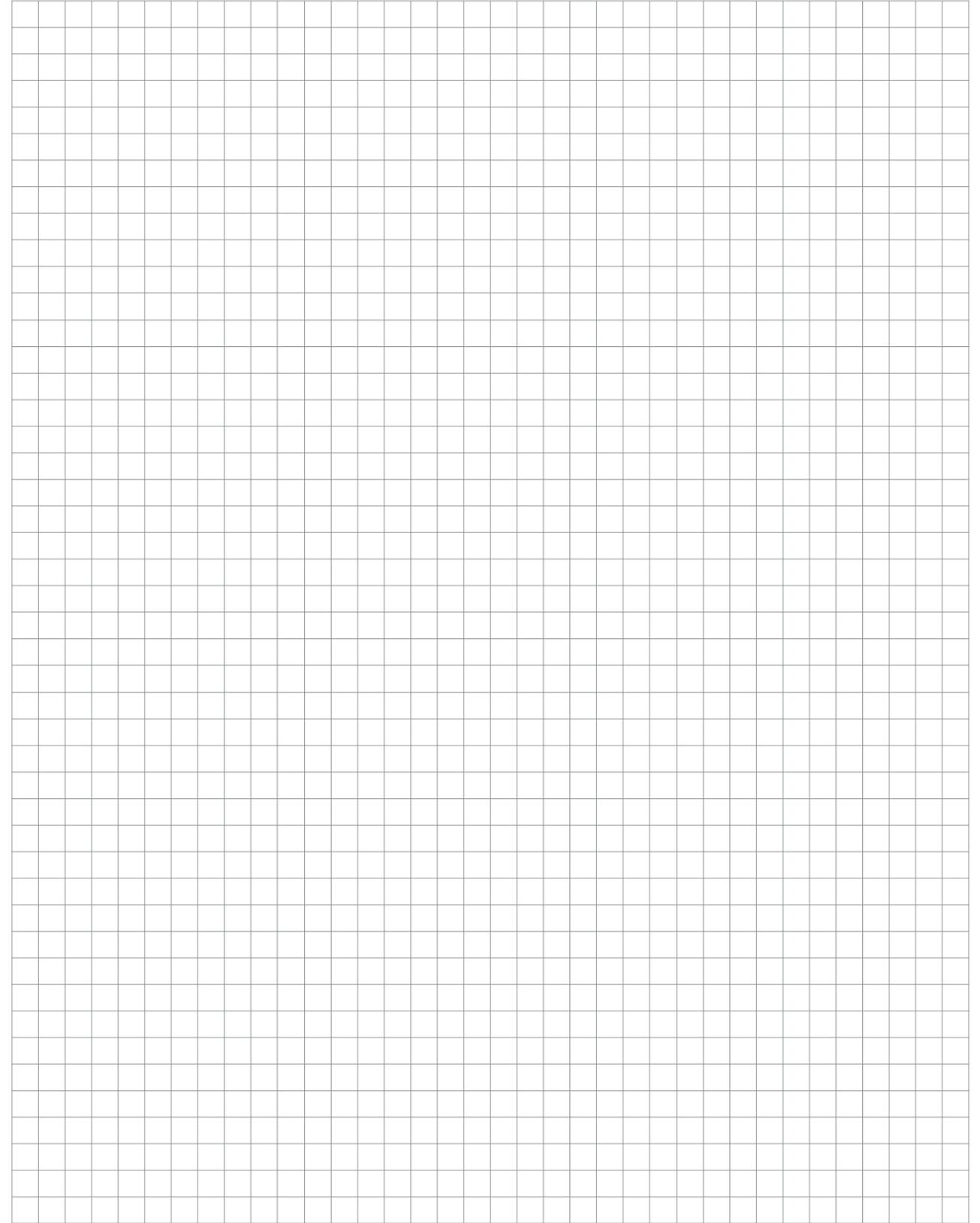
UWT

LEVEL. UP TO THE MAX.



UWT

LEVEL. UP TO THE MAX.





uwtgroup.com/produktuebersicht

Westendstr. 5 | 87488 Betzigau | Germany
Tel +49 831 57123-0 | info@uwtgroup.com